Technikai adatlap

United Sealants USFIX-P300 Dűbelragasztó (PESF)

Poliészter bázisú, sztirénmentes, csekély szag-kipárolgású, magas minőségű, gyors kötésű, 2 komponensű dűbelragasztó rendszer. A termékhez kapcsolódó keverőszár biztosítja az összekevert anyag lyukakba juttatását. A terméket standard szilikon-kinyomópisztollyal tudja használni. Amennyiben ezt az anyagot választja, úgy egy vegyszerálló, nagyon költséghatékony ragasztó mellett dönt! ETAminősített termék!

Előnyök:

- alkalmas: vasbeton, tégla, továbbá álfalak építésénél
- gazdaságos rögzítő gyanta
- Középkategóriás teljesítményű alkalmazások esetén
- Nem gyúlékony és nem veszélyes.
- Ideális beltéri használatra.

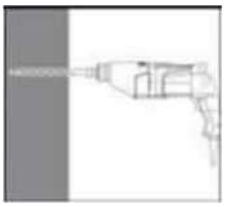
Tipikus alkalmazások:

- korlátok (lépcsők, teraszok)
- előtetők
- parkoló zárak
- bojler
- parabola-antenna

Használati utasítás:

A) Tömör anyag esetén

1. Lyuk fúrása

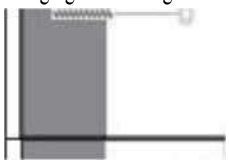


Fúrjon lyukat az anyagba megfelelő méretű karbid fúróval addig, amíg el nem éri akívánt, elhelyezési mélységet.

2. A lyuk tisztítása a) Manuális tisztítás (MAC) minden lyuk átmérőhöz do < 24mm és lyuk mélységhez ho < 10d

Manuális pumpa használata az alábbi furat átmérőig do < 24mm és furat mélységig (hef) < 10d. ajánlott. Legalább 4szer fújja ki a furatot (teljesen a végéig), használjon hosszabbítót, haszükséges.

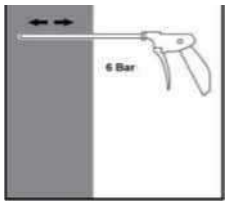
Tisztítsa ki 4 alkalommal az erre a feladatra szánt méretű kefével (lásd 1. táblázat)a furatot, teljesen a végéig. Ha szükéges használjon hosszabbítót. Csavaró mozdulattal távolítsa el a port és törmeléket.



Fújja ki ismételten a pumpával négy alkalommal.

x <

b) Sűrített levegős tisztítás (CAC) minden lyuk átmérőhöz és mélységhez



Fújjon 2 alkalommal teljesen a furat végéig (ha szükséges, használjon hosszabbítót). A levegőnek olajmentesnek kell lennie (minimum 6bar - 6m3/h).

Tisztítsa ki az erre a feladatra szánt, és az 1. táblázatban megjelölt méretű fém kefével a furatot teljesen a végéig csavarozó mozdulattal, hogy az összes por éstörmelék eltávozzon.

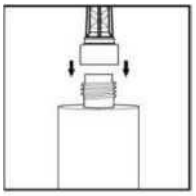
Fújja ki ismételten sűrített levegővel két alkalommal.
Távolítsa el a kartus menetes fejét. 300 ml-es rendszerünk szabadalmaztatott nyílással rendelkezik. Amikor leveszi a kupakot, talál egy sárga kapcsot, amelyet le kell húzni annak érdekében, hogy kinyissa a csomagolást a patron belsejében.

3. Installáció, felhasználás

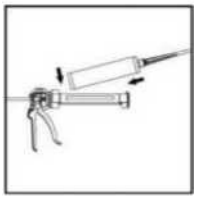
-1=

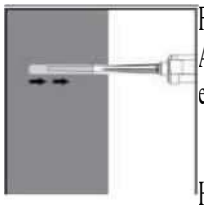
Csatlakoztassa (csavarja) a mixert a menetre. Semmilyen módon ne nyúljon amixer belsejéhez, győződjön meg róla, hogy a mixer megfelelően működik, csak a mellékelt mixert használja!

Tegye a kartust a kinyomópisztolyba.



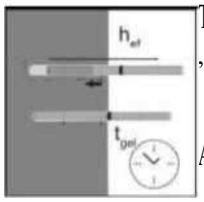
Húzza meg a pisztoly ravaszát, hogy az anyag első 10ml-e eltávozzon,addig, míg az anyag egyneművé, egy színűvé nem válik.





Fecskendezze (injektálja) be a ragasztót kezdve a lyuk belsejétől kifelé haladva. A ravasz minden egyes meghúzásakor húzza kifelé a mixert. A lyukat kb. 2/3-ig töltse fel, annak érdekében, hogy a gyűrű alakú rés a dűbel és a beton között teljesen feltöltődjön ragasztóval az elhelyezési mélység mentén.

Használat előtt ellenőrizze, hogy a menetes rúd száraz és szennyeződésektől mentes.

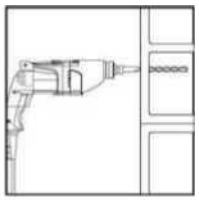


Telepítse a menetes rudat a kívánt elhelyezési mélységig, a „fazék-nyitott" idő alatt, vagyis, addig amíg az le nem telik. A „fazékidő" (tgel) hosszát a 2. táblázatban találja.

A dűbel behelyezhető, terhelhető, miután a „fazék idő - nyitott idő" letelt, lásd 2.táblázat!

B) Üreges anyag esetén:

4. Lyuk fúrása



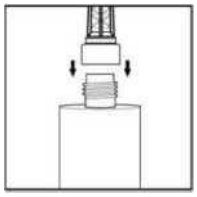
Fúrjon lyukat az anyagba megfelelő méretű karbid fúróval addig, amíg el nem éri akívánt, elhelyezési mélységet

5. Lyuk tisztítása

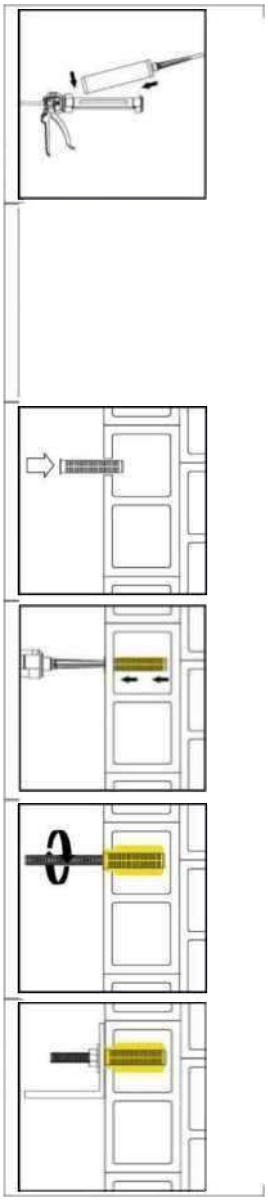
Mielőtt benyomja a dűbelt a lyuknak por és törmelékmentesnek kell lennie

6. Installáció, felhasználás

Távolítsa el a kartus menetes fejét. 300 ml-es rendszerünk szabadalmaztatott nyílással rendelkezik. Amikor leveszi a kupakot, talál egy sárga kapcsot, amelyet le kell húzni annak érdekében, hogy kinyissa a csomagolást a patron belsejében.



Csatlakoztassa (csavarja) a mixert a menetre. Semmilyen módon ne nyúljon a mixer belsejéhez, győződjön meg róla, hogy a mixer megfelelően működik, csak a mellékelt**mixert használja!**



Tegye a kartust a kinyomópisztolyba.

Tegye a megfelelő méretű szitahüvelyt a lyukba.

Tolja be a mixert teljesen a szitahüvely végéig, és töltse fel azt 100%ig teljesen.

Helyezze be a dűbelt lassan, a szitahüvelybe enyhe csavaró mozdulattal.

A fölösleges gyantát távolítsuk el és hagyjuk kötni, amíg a minimális kötési (betöltésiidő) le nem telik.

Technikai adatok:

Európai Műszaki Engedély szerint:

Táblázat 1. Furat tisztítási módszer drótkefével

Méret	netto fúrószál átmérő do (mm)	fémkefe (mm)	Tisztítási módszer	
			Manuális tisztítás (MAC)	Sűrített levegős tisztítás (CAC)
M8	10	12	Igen ... furat mélységig < 80mm	Igen
M10	12	14	Igen ... furat mélységig <	
M12	14	16	Igen ... furat mélységig < 120mm	

M16	18	20	Igen ... furat mélységig < 160mm
M20	24	26	Igen ... furat mélységig < 200mm
M24	28	30	Igen ... furat mélységig < 240mm

Táblázat 2. Kötési, továbbá "fazék idő - nyi ott idő" feltételek (tgel):

Beton hőmérséklete	Gyanta"fazék- nyitott" idő (tgel)	Minimális kötési idő
0°C *	25 min	180 min
5°C	15 min	120 min
10°C	12 min	90 min
15°C	8 min	60 min
20°C	6 min	45 min
25°C	4 min	30 min
30°C	3 min	20 min

* A kartusnak legalább 10°C -nak kell Lennie! "fazék -nyitott" idő azt az időtartamot jelenti, amíg a gyantával dolgozni lehet

Táblázat 3. Gyanta hozam tömör anyag esetén

Méret	lyukátmérő (mm)	lyuk mélység (mm)	Hozam (165ml)*	Hozam (300ml)*	Hozam (380ml)*
M8	10	80	<39	**<60**	<90
M10	12	90	<24	**<38**	<56
M12	14	110	<14	**<26**	<33
M16	18	125	<8	**<14**	<16

*Lyuk töltöttésge: 2/3 teli

Táblázat 4. Gyanta hozam üreges anyag esetén

Méret	Szitahüvely	Lyuk átmérő (mm)	Lyuk mélység (mm)	Hozam (165ml)*	Hozam (300ml)*	Hozam (380ml)*
M6, M8	12 x 50	12	55	29	**53**	67
M10, M12	15 x 85	16	90	10	**19**	25
M10, M12	15 x 130	16	135	7	**13**	16
M14, M16	20 x 85	20	90	6	**11**	14

Szitahüvely töltöttség: teli

T áblázat 5. Tipikus szakító (kn) teljesítmény adatok standard elhelvezési mélység esetén

Méret	Beton, fck, kocka = 25N/mm^2 (C20/25)		5.8 Nemesacél rúd				
	Jellemző ellenállás (Nrk)	Tervezési ellenállás (Nrd)	Ajánlott töltés (Nrec)	Térköz (mm)	Lyuk átmérő - Furat (mm)	Lyuk átmérő - a rögzítő (mm)	Beállítási mélység (mm)
M8	19.0	12.7	9.0	160	10	9	80
M10	30.2	19.6	14.0	200	12	12	90
M12	43.8	30.6	21.9	240	14	14	110
M16	58.7	32.6	23.3	320	18	18	125
M20	74.5	41.4	29.6	400	24	22	170
M24	97.5	54.2	38.7	450	28	26	210

Táblázat 6. Tipikus teljesítmény üreges anyag esetén

Méret	Ajánlott töltés (kN)	
	Téglafal 20.5 N/mm^2	Tömör anyag 7 N/mm2
M8	2.0	0.5
M10	2.6	0.7
M12	2.8	0.9
M16	4.0	1.2

Szállítás és tárolás:
Száraz, hűvös helyen +5 és +25°C között. Minőség megőrzési idő a gyártástól számított 12 hónapon belül.

Kiszerelés:
300ml műanyag kartus, 2db 2k keverőszár/db, 15db/karton Megjegyzés: Az ebben a dokumentumban megadott útmutatások a kísérleteink és a tapasztalataink eredménye, és jóhiszeműen terjesztettük elő. Az anyagok és a hordozófelületek különbözősége és a lehetséges alkalmazások nagy száma miatt, amelyek ellenőrzési körünkön kívül esnek, mi nem vállalhatunk semmilyen felelősséget a kapott eredményekért. Minden esetben javasoljuk előzetes kísérletek végrehajtását.

Rapiker Kft. H-6728 Szeged Völgyérhát utca 7. Tel.: +36 30 312 4221 rapiker@rapiker.hu rapiker.hu